

Таблица 1

№ п/п	Вид работ	Контролируемый параметр	Значение нормативного требования, допустимые отклонения	Периодичность (объем) контроля	Метод контроля
На бетоносмесительном заводе					
1	Проверка лабораторных постов заводов	Наличие и исправность оборудования для определения свойств материалов Проверка ведения журналов испытания материалов		Ежедневно Ежедневно	
2	Определение свойств материалов А) входной контроль Б) операционный контроль	<p>Характеристики применяемых материалов: - цемент</p> <p>- песок - щебень - химические добавки - пленкообразующее - фибра</p> <p>Правильность установки на дозаторах рабочих дозировок</p> <p>Порядок загрузки смесителей</p> <p>Продолжительность перемешивания</p> <p>Концентрация растворов химических добавок</p> <p>Удобоукладываемость фибробетонной смеси сразу после приготовления</p> <p>Прочность фибробетона</p> <p>Морозостойкость фибробетона покрытия</p>	<p>ГОСТ 10178-85</p> <p>ГОСТ 8736-93 ГОСТ 8267-93 ГОСТ 24211-91</p> <p>По журналу подбора состава бетона</p> <p>По указанию лаборатории при передаче рабочих дозировок Не более 3 мин</p> <p>По журналу подбора состава фибробетона</p> <p>По журналу подбора состава фибробетона; с учетом потери подвижности при транспортировании и распределении фибробетонной смеси</p> <p>По проекту</p> <p>По проекту</p>	<p>Одно испытание на каждую поступающую партию</p> <p>Два раза в смену</p> <p>Два раза в смену</p> <p>Два раза в смену</p> <p>Два раза в смену и после каждого заполнения емкости растворов</p> <p>В начале каждой смены далее через каждые два часа работы</p> <p>Два раза в смену</p> <p>Не реже одного раза в 6 мес., но не менее 1 серии испытаний на каждые 10000 м² покрытия</p>	<p>ГОСТ 310.1-76 ГОСТ 310.3-76 ГОСТ 310.4-81 ГОСТ 8735-88 ГОСТ 8269.0-97 ГОСТ 30459-96</p> <p>В соответствии с инструкцией по эксплуатации дозаторов</p> <p>Визуальный</p> <p>Визуальный. Измерение секундомером Измерение ареометром</p> <p>ГОСТ 10181-2000</p> <p>ГОСТ 10180-90 ГОСТ 18105-86 ГОСТ 10060.0-95 ГОСТ 10060.2-95</p>

1	2	3	4	5	6
На месте устройства фибробетонного слоя усиления					
3		<p>Устройство разделительной прослойки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - порядок раскладки рулонных материалов - перекрытие полос рулонных материалов <p>Удобоукладываемость фибробетонной смеси перед уплотнением</p> <p>Время нанесения пленкообразующих материалов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - на водной основе; - на органической основе <p>Качество нанесения пленкообразующего</p> <p>Отделка поверхности покрытия</p> <p>Нарезка пазов деформационных швов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - глубина пазов швов - ширина пазов швов - прямолинейность швов <p>Подготовка швов к заполнению герметизирующим материалом:</p> <ul style="list-style-type: none"> - очистка пазов швов; 	<p>Со стороны, противоположной приемке бетонной смеси</p> <p>Не менее 10 см</p> <p>Осадка конуса:</p> <p>Не более 4 см</p> <p>Сразу после окончания отделки поверхности покрытия.</p> <p>После исчезновения с поверхности покрытия свободной воды.</p> <p>Количество точек вспенивания или покраснения на площади 100 см² не более 2-х</p> <p>Отсутствие цементного молока на поверхности; матовая однородная поверхность покрытия</p> <p>По проекту</p> <p>Не менее проектной, но не более 35 мм</p> <p>Отклонение от прямой на 7,5 м шва не более 10 мм</p> <p>Отсутствие посторонних предметов в швах, пыли и грязи на боковых поверхностях пазов швов</p>	<p>Каждая карта</p> <p>Через 10 м</p> <p>3 раза в смену, а так же при изменении удобоукладываемости бетонной смеси</p> <p>Каждая карта</p> <p>Каждая карта</p> <p>На каждой карте, не менее 2-х измерений</p> <p>Каждая карта</p> <p>Каждый шов</p> <p>Каждый шов</p> <p>Каждый шов</p> <p>Каждый шов</p>	<p>Визуальный</p> <p>Визуальный. Измерение металлической линейкой ГОСТ 10181-2000</p> <p>Визуальный</p> <p>Визуальный</p> <p>Розлив на площади 20x20 см раствора фенолфталеина или соляной кислоты</p> <p>Визуальный</p> <p>Измерение металлической линейкой</p> <p>Измерение металлической линейкой</p> <p>Шнур, металлическая линейка</p> <p>Визуальный</p>

1	2	3	4	5	6
		- укладка на дно пазов швов шнура; Огрунтовка стенок пазов швов герметизирующими материалами Заполнение швов герметизирующими материалами	Наличие шнура Сплошность огрунтовки Отсутствие пропусков по длине шва. Поверхность герметика заподлицо с поверхностью покрытия	Каждый шов Каждый шов Каждый шов	Визуальный Визуальный Визуальный
На фибробетонном покрытии					
4		Толщина устраиваемых слоев усиления Ровность поверхности покрытия (просвет под рейкой длиной 3 м) Превышение кромок продольных швов смежных рядов Определение физико-механических характеристик фибробетона покрытия Морозостойкость фибробетона	Не более 5% результатов определений могут иметь отклонения от проектных значений до минус 7,5%, остальные до минус 5%, но не более 10 мм Не более 2% результатов определений могут иметь значения до 6 мм, остальные до 3 мм До ± 2 мм	2-а замера на поперечнике через каждые 100 м На участке 300 – 400 м, не менее 120 измерений На каждой карте не менее 2-х измерений 1 серия испытаний на каждые 25000 м ² покрытия	Измерение металлической линейкой ГОСТ 30412-96 Измерительный. Рейка трехметровая, линейка металлическая ГОСТ 22690-88 Методические указания по определению морозостойкости бетона поверхностного слоя покрытий аэродромов: М, МО, 2000